CHILLER MAG



Cojinete Magnético



Oil Free Eco-friendly Fluidos refrigerante de bajo GWP

CHILLER MAG

Cojinete Magnético

Oil Free, Eco-friendly Fluidos refrigerantes de bajo GWP

PRINCIPALES CARACTERÍSTICAS

- Chiller con Eficiencia Energética Premium;
- Eco-friendly con fluidos refrigerantes de bajo GWP;
- Confiabilidad y larga vida útil;
- Fluidos refrigerantes: R-1234ze, R-515B, R-513A, R-134a;
- Enfriamiento de agua o emulsiones;
- Aplicaciones: aire condicionado, centros de datos, farmacéuticas, hospitales, procesos industriales, bebidas y alimentos.

DIFERENCIAS MECÁNICAS

- Compresor de velocidad variable de dos etapas con tecnología libre de aceite lubricante;
- Cojinete con levitación magnética eliminando la fricción de los componentes móviles;
- Evaporador, carcasa y tubo con tecnología SPRAY y approach de 1K, permitiendo la reducción de carga de fluido refrigerante y excelentes indicadores de eficiencia energética;
- IIPLV en conformidad con la norma AHRI Standard 551/591 (SI) proporcionando excelente rendimiento con capacidades de carga parcial y completa;
- Nivel de ruido (76 dBA) reducido proporcionando una operación silenciosa;
- Diseño modular con la utilización de múltiples compresores en paralelo para el incremento de capacidad o superfluidez;
- Calidad asegurada mediante pruebas de puesta en marcha en fábrica garantizando su agilidad en el montaje (Plug & Play);
- Intercambiadores de calor sin aceite optimizando la transferencia térmica;

- Sistema Economizer para mejorar la capacidad de refrigeración e incremento de la eficiencia energética;
- Alta confiabilidad y mantenimiento reducido garantizando una vida útil de más de 20 años;
- Condensador Microcanal en aluminio diseñado para operar en condiciones críticas de temperatura ambiente;
- Filtración de aire a través de placas laterales extraíbles;
- Opcional inclusión de bomba centrífuga primaria;
- Protección anticorroción opcional en los condensadores microcanal y estructura metálica.

DIFERENCIAIS ELÉCTRICAS

- Tablero eléctrico de arranque y control incorporado con protección para su instalación en condiciones climáticas adversas;
- Variador de frecuencia integrado al compresor con ajuste de capacidad del 25% al 100%;
- CLP para el control total del equipo, con sistema de autodiagnóstico y protocolo Modbus;
- Puerta para comunicación remota opcional;
- Sistema de protección interno (capacitores) para garantizar la seguridad de la interrupción de la rotación en caso de un corte de energía;
- Ventiladores con alto rendimiento, tipo EC (velocidad variable).

CONDICIONES DE APLICACIÓN

Refrigerante*	Clase	ODP Ozone Depletion Potential	GWP Global Warming Potential		
R-1234ze	HFO	0	1		
R-515B	HFO + HFC	0	299		
R-513A	HFO + HFC	0	573		
R-134a	HFC	0	1300		

De acuerdo con IPCC (Intergovernmental Panel on Climate Change) Assessment Report 5

TABLA DE CAPACIDAD

R-1234ze												
	Capacidad Nominal		Consumo Total	Flujo de agua de Proceso	Cantidad de fluido refrigerante	Dimensiones			D			
Modelo	60 Hz					С	L	Α	Peso			
	TR	kW	kW	m³/h	kg	mm	mm	mm	kg			
URA-MAG50	50	176	41	30	45	3.000	2.200	2.400	3.400			
URA-MAG75	75	263	57	45	65	4.500	2.200	2.400	4.100			
URA-MAG100	100	351	70	60	95	6.000	2.200	2.400	4.800			

Condiciones de diseño: agua, temperatura de entrada: 12 °C; temperatura de salida: 7 °C; temperatura ambiente: 30 °C. Condiciones de diseño personalizado: bajo pedido.

